







1150 ANTIROUILLE FINITION SATINE

-  **DEFINITION**..... Finition antirouille à base de résines alkydes moyennes en huile et de pigment anticorrosion
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a
-  **PROPRIETES**..... Grande facilité d'application
Très bonne adhérence sur métaux ferreux
Très bonne souplesse
Très bonne protection anticorrosion
Adapté pour les travaux de réfection sur anciens fonds
-  **SUPPORTS**..... Métaux ferreux
Anciennes peintures
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
-  **APPLICATION**..... Brosse, rouleau
Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Satiné
DENSITE	: 1,30 à 1,39 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 65 à 75 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 3'00" +/-15" Coupe Afnor N°4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 490 g/l sur le produit PAE (version standard)
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

1150 ANTIROUILLE FINITION SATINE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER

Dégraissage, phosphatation ou sablage

ANCIENNE PEINTURE






Sur ancien fond propre et sec. Prévoir un test de détrempe et d'adhérence

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION BROSSSE
EN PART	PRODUIT (Kg)	1150 : □ 100 parts □	1150 : □ 100 parts □
	DILUANT (L)	3050 / 3051 / 3053 □ rapide / std / lourd : 5 à 15 parts □	V94 : □ 0 à 5 parts □

	VISCOSITE D'APPLICATION	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE □ RECOMMANDEE □	50 à 80 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 220 g / m ²
	SECHAGE AIR □ [50 µm sec] SECHAGE ACCELERE □	HP : 2 h SEC : 6 - 8 h DUR : 36 - 48 h Désolvatation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE □ [50 µm sec]	Par lui-même après 48 heures de séchage