

1242 PRIMAIRE AU ZINC



DEFINITION..... Primaire époxydique 2 composants riche en zinc
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 6b



PROPRIETES..... Facilité d'application
Garnissant
Bon accrochage sur métaux ferreux
Excellente protection anticorrosion (protection cathodique des supports ferreux)
Teneur en zinc du film sec supérieure à 90% en poids
Réalisation de systèmes à très hautes performances anticorrosion
Le primaire au zinc 1242 est comparable à une galvanisation



SUPPORTS..... Métaux ferreux



DESTINATIONS..... Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Gris
ASPECT	: Mat
DENSITE	: 3,20 (± 0,10)
E.S. POIDS	: 88 % (± 2%)
VISCOSITE	: Thixotrope



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 470 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Peinture exempte de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

1242 PRIMAIRE AU ZINC



PREPARATION DE SURFACE

ACIER







Sablage (SA 2,5)

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	1242 : 25 Kg
	DURCISSEUR (L)	3751 : 1 Litre
	DILUANT (L)	3070 : 0 à 5 Litres

	VISCOSITE D'APPLICATION	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	6 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	50 à 70 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	270 à 380 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 10' - 15' SEC : 1 h DUR : 48 h Désolvatation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Après minimum 24 h à 20°C par des peintures époxydiques et polyuréthanes en phase solvant Délai maximum de recouvrement : 15 jours

Ne pas recouvrir avec des finitions glycérophthaliques

La vitesse de durcissement et le durcissement à cœur, ainsi que les propriétés du film sont perturbées à basse température (température < 10° C).