





## 2115 APPRET

 **DEFINITION**..... Apprêt glycérophthalique à base de résine alkyde courte en huile modifiée et de pigment anticorrosion  
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a

 **PROPRIETES**..... Facilité d'application  
Recouvrement rapide  
Bonne protection anticorrosion  
Garnissant  
Apprêt recouvrable par des finitions alkydes ou polyuréthanes

 **SUPPORTS**..... Métaux ferreux

 **DESTINATIONS**..... Industrie générale

 **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless  
Application électrostatique (nous consulter)

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Ocre jaune - gris (autres couleurs nous consulter)
<b>ASPECT</b>	: Semi- mat
<b>DENSITE</b>	: 1,26 (± 0,03)
<b>E.S. POIDS</b>	: 53 % (± 2%)
<b>VISCOSITE</b>	: 1'00" +/- 10" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 580 g/l sur le produit forme de livraison  
Les standards ocre jaune et gris sont exempts de plomb et chromate  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 2115 APPRET



### PREPARATION DE SURFACE

**ACIER**






Dégraissage, sablage ou phosphatation

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



### MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
<b>EN PART</b>	<b>PRODUIT (Kg)</b>	2115 : 100 parts
	<b>DILUANT (L)</b>	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd : 0 à 10 parts

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	40 à 70 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	170 à 300 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [40 µm sec]	HP : 10' - 15'      SEC : 1 h      DUR : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60°C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Par toutes finitions glycérophtaliques après 10 minutes de séchage Par finition type PU 6241 après 30 minutes de séchage