

**2225
SEALER**

-  **DEFINITION**..... Sealer acrylique réticulé par un durcisseur isocyanate
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6b
-  **PROPRIETES**..... Séchage et durcissement rapide
Très bonne adhérence
Teintable avec les laques PU 6241 / 6250 ou avec les concentrés C100
-  **SUPPORTS**..... Sous couches
Anciens fonds PU
-  **DESTINATIONS**..... Carrosserie industrielle
Industrie générale
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Transparent
ASPECT	: Satiné
DENSITE	: 1,19 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 61 % (± 2%)
VISCOSITE	: Thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 500 g/l sur le produit PAE (version HES)
Produit catégorie C (carrosserie) – limite COV : 540 g/l
Produit catégorie J – limite COV 2010 : 500 g/l
Consulter la fiche de données de sécurité

2225 SEALER



PREPARATION DE SURFACE

ANCIENS FONDS

Dégraissage soigné et dépolissage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière. Compte tenu de la grande diversité des alliages, métaux, plastiques et composites, un test d'adhérence préalable est conseillé.



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	2225 : 4 volumes	2225 : 6 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 30 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 20 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	1 heure 30
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	25 à 30 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	80 à 100 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [25 µm sec]	HP : 15/20' SEC : 1 h 30 DUR : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [25 µm sec]	Attendre 20 à 30' avant le recouvrement. Prévoir un ponçage pour un recouvrement au-delà de 3 jours Caoutchouc chloré et époxy déconseillés