






2255

APPRET GRANITE POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Apprêt polyuréthane granité deux composants à base de résines acryliques et de pigment anticorrosion
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Excellent garnissant
Bonne propriété anticorrosion
Permet d'obtenir une finition granitée (possibilité de modifier la grosseur du grain en fonction des réglages du pistolet)
-  **SUPPORTS**..... Métaux ferreux
Métaux non ferreux
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
Structures métalliques
-  **APPLICATION**..... Pot sous pression - Buse de 1,5 mm
Sous couche lisse ou grain fin : Pression 1 kg - débit d'air maxi à la pulvérisation
Granité moyen et gros : Pression 2 à 3 kg - Diminution du débit d'air à la pulvérisation avec un robinet pointeau. Plus on diminue le débit d'air, plus le granité est gros.

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Beige
ASPECT	: Semi mat
DENSITE	: 1.25 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 63 % (± 2%)
VISCOSITE	: Gel thixotropique

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 480 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Consulter la fiche de données de sécurité

2255 APPRET GRANITE POLYURETHANE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER

Dégraissage, sablage ou phosphatation

**GALVANISE,
ELECTROZINGUE, ALUMINIUM**


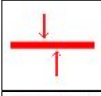

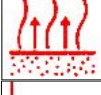

Dégraissage, sablage, dépolissage ou traitement de surface adapté

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière. Compte tenu de la grande diversité des alliages, métaux, plastiques et composites, un test d'adhérence préalable est conseillé.



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version standard	Version HES
EN VOLUME	PRODUIT	2255 : 4 volumes	2255 : 6 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %

	POT LIFE	4 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	50 à 100 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	130 à 280 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 30' MANIPULABLE : 2 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Par toute finition de la série 6000

La couche d'aspect granité peut être appliquée en mouillé sur mouillé sur la couche lisse
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)