





2271
APPRET EPOXY TL

 **DEFINITION**..... Primaire anticorrosion époxydique 2 composants
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 6b

 **PROPRIETES**..... Excellente protection contre la corrosion
Très bonne adhérence sur métaux ferreux
Très garnissant (jusqu'à 100 µm secs à la couche)

 **SUPPORTS**..... Métaux ferreux

 **DESTINATIONS**..... Industrie générale

 **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Mat
DENSITE	: 1,55 à 1,58 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 72 à 75 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: Thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 450 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

2271 APPRET EPOXY TL



PREPARATION DE SURFACE

ACIER







Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version standard
EN VOLUME	PRODUIT	2271 : 10 volumes
	DURCISSEUR	3751 : 1 volume
	DILUANT	3061 / 3070 : 0 à 1 volume

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	6 à 8 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	50 à 80 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	150 à 250 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 2 heures SEC : 4 à 5 h DUR : 48 h désolvatation suivi de 45' à 60°C
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Après 5 à 6 heures de séchage par les laques de la série 5000, 6000 et 7000 Délai maximum de recouvrement : 6 mois
La vitesse de durcissement et le durcissement à cœur, ainsi que les propriétés du film sont perturbées à basse température (température < 10° C).		