






## 3159 NOIR RADIATEUR

 **DEFINITION**..... Peinture bitumineuse à base de brai de pétrole et de bitume naturel à haut point de fusion  
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 9c 9a

 **PROPRIETES**..... Résistance chimique aux vapeurs acides et basiques  
Bonne tenue à l'humidité  
Rapidité de séchage

 **SUPPORTS**..... Métaux ferreux

 **DESTINATIONS**..... Radiateurs automobiles  
Lames de ressorts

 **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless  
Application électrostatique et bac de trempé (nous consulter)

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Noir
<b>ASPECT</b>	: Mat satiné
<b>DENSITE</b>	: 1,37 (± 0,03)
<b>E.S. POIDS</b>	: 72 % (± 2%)
<b>VISCOSITE</b>	: 1'00" +/- 15" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 425 g/l sur le produit PAE  
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 3159 NOIR RADIATEUR



### PREPARATION DE SURFACE

**ACIER**






Dégraissage, sablage ou phosphatation

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



### MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version Standard
<b>EN PART</b>	<b>PRODUIT (Kg)</b>	3159 : <input type="checkbox"/> 100 parts <input type="checkbox"/>
	<b>DILUANT (L)</b>	3050 / 3051 / 3053 <input type="checkbox"/> rapide / std / lourd : 0 à 15 parts <input type="checkbox"/>

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	<b>EPAISSEUR SECHE</b> <input type="checkbox"/> <b>RECOMMANDEE</b> <input type="checkbox"/>	40 à 70 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	100 à 190 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <input type="checkbox"/> <b>SECHAGE ACCELERE</b> <input type="checkbox"/> [40 µm sec]	HP : 20 à 25'      SEC : 40'      DUR : 6 h Désolvatation suivie de 30' à 60° C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Uniquement par lui-même
Tous les produits bitumineux restent sensibles à la détrempe par les solvants de la plupart des peintures		