







3300 ALUMINIUM

-  **DEFINITION**..... Finition à base de caoutchouc isomérisé et de pâte d'aluminium pelliculant
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a 8b
-  **PROPRIETES**..... Très bonne tenue à la température (jusqu'à 300° C)
Bonne adhérence sur métaux ferreux et électrozingués
Film réfléchissant limitant l'échauffement de la pièce peinte
-  **SUPPORTS**..... Métaux ferreux en direct ou recouvert d'un primaire anticorrosion type primaire au zinc 1140
Acier électrozingué
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
Structures métalliques (extérieur des réservoirs, citernes, silos, sphères, etc ...)
-  **APPLICATION**..... Brosse
Pistolet pneumatique, HVLP, airmix
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Aluminium
ASPECT	: Semi brillant
DENSITE	: 0,94 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 42 % (± 2%)
VISCOSITE	: 1'40" +/- 15" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 540 g/l sur le produit forme de livraison

Peinture exempte de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

3300 ALUMINIUM



PREPARATION DE SURFACE

ACIER






Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION BROSSE
EN PART	PRODUIT (Kg)	3300 : 100 parts	3300 : 100 parts
	DILUANT (L)	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd : 0 à 10 parts	3053 (lourd) : 0 à 5 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 70 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 200 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 1 h SEC : 4 h DUR : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60° C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Uniquement par lui-même