







3310 PEINTURE AXIALE

-  **DEFINITION**..... Peinture à base de résines synthétiques, de caoutchouc chloré et de charges dures
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a 8b
-  **PROPRIETES**..... Séchage très rapide
Grande résistance à l'abrasion
Très bonne tenue aux intempéries
-  **SUPPORTS**..... Ciment et béton
Enrobé bitumineux et goudron
-  **DESTINATIONS**..... Marquage au sol :
Passages piétons, bandes axiales routières, parkings, marquage industriel...
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, rouleau, airmix, airless, machine de tracage haute pression
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Satiné
DENSITE	: 1,4 à 1,6 (\pm 0,03) selon les teintes
E.S. POIDS	: 70 à 74 % (\pm 3%) selon les teintes
VISCOSITE	: 3' +/- 10" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**






COV : 470 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l
Teintes disponibles en colorimétrie sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

3310 PEINTURE AXIALE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version Standard
EN PART	PRODUIT (Kg)	3310 : 100 parts
	DILUANT (L)	3051 / 3053 std / lourd : 5 à 10 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	Thixotrope (Application pistolet airless / machine de tracage)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	100 à 200 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	300 à 600 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [100 µm sec]	HP : 10' SEC : 25/30'
	RECOUVRABILITE [100 µm sec]	Uniquement par lui-même après 24 heures