







3320

VERNIS PELABLE

-  **DEFINITION**..... Vernis pelable à base de copolymères vinyliques
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7a
-  **PROPRIETES**..... Enduit plastique en solution applicable à froid
Film très souple et facilement péliculable
Il sera éliminé par pelage pour que la surface retrouve son aspect initial
Bonne résistance à l'eau et aux agents chimiques
-  **SUPPORTS**..... Métal nu
Métal peint après avoir contrôlé le risque de détrempe
-  **DESTINATIONS**..... Protection temporaire de surfaces polies
Protection de cabine de peinture
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Blanc - Bleu - Incolore
ASPECT	: Semi brillant
DENSITE	: 0,91 à 1,04 (\pm 0,03) selon les teintes
E.S. POIDS	: 25 à 34 % (\pm 2%) selon les teintes
VISCOSITE	: 1'20" +/- 20" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 680 g/l sur le produit PAE






Exempt de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

3320
VERNIS PELABLE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version Standard
EN PART	PRODUIT (Kg)	3320 : 100 parts
	DILUANT (L)	3042 cellulosique : 0 à 5 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	60 à 80 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	300 à 400 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [60 µm sec]	HP : 1' SEC : 5'
	RECOUVRABILITE [60 µm sec]	Uniquement par lui-même

Une épaisseur minimale de 60 µm secs est recommandée pour un pelage facile du vernis
Utilisation déconseillée en cabines dans lesquelles on procède à des étuvages à température supérieure à 60° C (durcissement du film dans le temps).