







3325 W VERNIS PELABLE WB

-  **DEFINITION**..... Vernis pelable en phase aqueuse à base de copolymères
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7a
-  **PROPRIETES**..... Revêtement plastique applicable à froid
Film très souple et facilement péliculable
Il sera éliminé par pelage pour que la surface retrouve son aspect original
Bonne résistance à l'eau et aux agents chimiques
-  **SUPPORTS**..... Métal nu
Support peint
-  **DESTINATIONS**..... Protection temporaire de surfaces lisses
Protection de cabine de peinture
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Brosse
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Blanc
ASPECT	: Satiné
DENSITE	: 1,20 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 55 % (± 2%)
VISCOSITE	: Aspect thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 35 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 140 g/l






Consulter la fiche de données de sécurité

3325 W
VERNIS PELABLE WB



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version Standard
EN PART	PRODUIT (Kg)	3325 W : 100 parts
	DILUANT (L)	Eau : 0 à 10 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	40 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	60 à 80 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	160 à 220 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [60 µm sec]	HP : 45' SEC : 1H30
	RECOUVRABILITE [60 µm sec]	Uniquement par lui-même

Une épaisseur minimale de 60 µm secs est recommandée pour un pelage facile du vernis
Prévoir un test de pelage dans le cas d'une utilisation dans une ambiance ou la température de service continue est supérieure à 60° C
Le pelage du vernis peut-être rendu difficile par la complexité géométrique de la pièce à protéger (trous, corps creux, aspérités de surfaces, ...)