






## 3550 MARTELE AIR

-  **DEFINITION**..... Finition martelée à base d'alkyde modifiée et de pigment aluminium AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a
-  **PROPRIETES**..... Très belle finition décorative masquant les défauts  
Aspect brillant, métallisé, martelé à reflets chatoyants  
Bonne résistance aux acides et bases diluées  
Très grande rapidité de séchage  
Résistance à la coulure, uniformité du dessin
-  **SUPPORTS**..... Application en monocouche direct sur acier soigneusement dégraissé possible (l'utilisation d'un apprêt anticorrosion type 2114 est cependant recommandée)
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale  
Machines outils et outillage
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
- Pour obtenir une bonne régularité du dessin, il faudra pistoler sur toute la surface un léger voile et revenir ensuite plus lentement et plus grassement en finissant en une seule application

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: 9 teintes (voir nuancier) - autres teintes sur demande
<b>ASPECT</b>	: Brillant
<b>DENSITE</b>	: 0,98 (± 0,03)
<b>E.S. POIDS</b>	: 42 à 50 % (± 2%) selon les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: Thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 540 g/l sur le produit PAE

Peinture exempte de plomb et chromate  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 3550 MARTELE AIR



### PREPARATION DE SURFACE

**ACIER**






Dégraissage ou phosphatation  
Utilisation indispensable d'un apprêt anticorrosion type  
2114 sur acier sablé

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



### MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version Standard
<b>EN VOLUME</b>	<b>PRODUIT</b>	3550 : 100 volumes
	<b>DILUANT</b>	3050 / 3042 rapide / cellulo : 5 à 15 volumes

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	Produit thixotrope (pistolet pneumatique)
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	40 à 70 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	100 à 180 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [40 µm sec]	HP : 15'      SEC : 30 à 45'      DUR : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60° C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Non approprié