







3560
NOIR SEMI MAT SYNTHETIQUE

-  **DEFINITION**..... Peinture à base de résine alkyde courte en huile
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a
-  **PROPRIETES**..... Application monocouche en direct sur métaux ferreux
Séchage rapide
Garnissant
-  **SUPPORTS**..... Métaux ferreux
-  **DESTINATIONS**..... Ferronnerie d'intérieure : Présentoirs, mobilier tubulaire...
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique et bac de trempé (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Noir
ASPECT	: Semi mat
DENSITE	: 1,03 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 49 % (± 2%)
VISCOSITE	: 1'30" +/- 15" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 520 g/l sur le produit forme de livraison

Peinture exempte de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

3560 NOIR SEMI MAT SYNTHETIQUE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER






Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	3560 : 100 parts
	DILUANT (L)	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd 0 à 15 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 70 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 200 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' SEC : 1 heure 30' DUR : 24 - 36 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage