



4124
NOIR SEMI-MAT NITRO SYNTHETIQUE

 **DEFINITION**..... Apprêt à base de résine nitrocellulosique, de résine synthétique et de pigment anticorrosion
AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 5a 4a

 **PROPRIETES**..... Très grande rapidité de séchage
Bon accrochage sur acier

 **SUPPORTS**..... Bois
Métaux ferreux

 **DESTINATIONS**..... Ameublement
Mobilier métallique
Industrie générale

 **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Noir
ASPECT	: Semi-mat
DENSITE	: 0,98 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 31% (± 2%)
VISCOSITE	: 2'40" +/- 10" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 690 g/l sur le produit PAE

Peinture exempte de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

4124
NOIR SEMI-MAT NITRO SYNTHETIQUE



PREPARATION DE SURFACE

BOIS

Ponçage soigné, dépoussiérage, dégraissage éventuel pour les essences pouvant exuder

ACIER






Dégraissage soigné ou phosphatation

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION PRODUIT		VERSION STANDARD	VERSION REACTIF (*)
EN PART	PRODUIT (Kg)	4124 : 100 parts	4124 : 100 parts
	DILUANT (L)	3042 cellulo : 5 à 30 parts	3046 cellulo réactif : 5 à 30 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 50 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	240 à 320 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 10' SEC : 20' - 25'
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par tout produit de la série 4000

* Pour un meilleur accrochage sur acier, il est préférable d'utiliser la version réactif