







4487
FINITION CELLULOSIQUE

-  **DEFINITION**..... Laque cellulosique à base de résine nitrocellulosique et de résines synthétiques
AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 5a 4a
-  **PROPRIETES**..... Très grande rapidité de séchage
Bon brillant et garnissant
Grande dureté
-  **SUPPORTS**..... Bois
Acier nu ou recouvert de préférence d'un apprêt type nitro synthétique
-  **DESTINATIONS**..... Ameublement
Mobilier métallique
Industrie générale
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Bac de trempé (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 0,93 à 1,17 (± 0,03) selon les teintes
E.S. POIDS	: 31 à 50 % (± 2%) selon les teintes
VISCOSITE	: 2'15" +/- 10" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 630 g/l sur le produit PAE

Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

4487 FINITION CELLULOSIQUE



PREPARATION DE SURFACE






BOIS	Sur bois préalablement préparé ou recouvert d'un apprêt cellulosique type 4123
ACIER	Sur apprêt cellulosique type 4123 Sur acier dégraissé ou phosphaté en utilisant la version réactif

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION PRODUIT		VERSION STANDARD	VERSION REACTIF (*)
EN PART	PRODUIT (Kg)	4487 : 100 parts	4487 : 100 parts
	DILUANT (L)	3042 cellulo : 5 à 30 parts	3046 cellulo réactif : 5 à 30 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	20 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 50 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	200 à 265 g / m ²
	SECHAGE AIR [40 µm sec] SECHAGE ACCELERE	HP : 5' - 10' SEC : 15' - 20'
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle même
* Pour une application en direct sur acier, il convient d'utiliser la version réactif		