

5128 FINITION SYNTHETIQUE



DEFINITION..... Finition à base de résines alkydes très courtes en huile
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a



PROPRIETES..... Laque de finition intérieur et extérieur
Séchage très rapide
Bon brillant



SUPPORTS..... Métaux ferreux recouverts d'apprêts glycérophtaliques type 1134
Métaux non ferreux recouverts de primaires d'accrochage type 2100



DESTINATIONS..... Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Toutes couleurs par 500 Kg
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,00 à 1,20 (\pm 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 40 à 55% (\pm 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'30" +/- 10" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 600 g/l sur le produit forme de livraison






Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

5128
FINITION SYNTHETIQUE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	5128 : 100 parts
	DILUANT (L)	3050 / 3051 : rapide / std : 0 à 15 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	130 à 200 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 15' SEC : 1 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 20' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même avant 8 heures