

**5138**  
**LAQUE SYNTHETIQUE**

 **DEFINITION**..... Laque glycérophtalique à base de résine alkyde moyenne en huile AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 4a

 **PROPRIETES**..... Brillant élevé (supérieur à 80 sous 60°)  
Excellente rétention de brillant et durabilité  
Grande dureté à coeur  
Laque non jaunissante ayant une bonne résistance à la température (jusqu'à 90° C)

 **SUPPORTS**..... Métaux ferreux recouverts d'apprêts glycérophtaliques type 2114  
Métaux non ferreux recouverts de primaires d'accrochage type 2100

 **DESTINATIONS**..... Matériel roulant  
Machinisme agricole  
Industrie générale

 **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless  
Application électrostatique (nous consulter)

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Toutes couleurs
<b>ASPECT</b>	: Brillant
<b>DENSITE</b>	: 0,98 à 1,18 (± 0,03) selon les teintes
<b>E.S. POIDS</b>	: 47 à 59 % (± 2%) selon les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: 2'10" +/- 20" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 490 g/l sur le produit forme de livraison

Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)  
Consulter la fiche de données de sécurité

**5138**  
**LAQUE SYNTHETIQUE**



**MISE EN ŒUVRE** (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION PRODUIT		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	5138 : 100 parts
	DILUANT (L)	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd : 0 à 15 parts

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	40 à 70 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	120 à 200 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [40 µm sec]	HP : 15' SEC : 40' DUR : 24 h désolvation suivi de 30' à 60°C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage
Possibilité d'augmenter les caractéristiques mécaniques et chimiques de la laque 5138 en incorporant 25 % en volume de durcisseur PU NJ 3600		