







5138
VERNIS

-  **DEFINITION**..... Vernis glycérophtalique à base de résine alkyde moyenne en huile AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 4a
-  **PROPRIETES**..... Brillant élevé (supérieur à 80 sous 60°)
Excellente rétention de brillant et durabilité
Grande dureté à coeur
Vernis non jaunissant ayant une bonne résistance à la température (jusqu'à 90° C)
Intérieur / extérieur
-  **SUPPORTS**..... Ancienne laque
Bois
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
Matériel roulant
Décoration
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Incolore
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 0,96 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 46 % (± 2%)
VISCOSITE	: 1'10" +/- 20" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 535 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité

5138 VERNIS



PREPARATION DE SURFACE

ANCIENNE LAQUE

Prévoir un test de détrempe

BOIS






ponçage suivi d'un dépoussiérage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN VOLUME	PRODUIT	5138 : 100 parts
	DILUANT	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd : 0 à 15 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 70 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 180 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 15' SEC : 40' DUR : 24 h désolvation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par lui-même après 48 heures de séchage