

5140 N20 FINITION SYNTHETIQUE



DEFINITION..... Finition à base de résine alkyde courte en huile
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Séchage rapide
Brillant



SUPPORTS..... Métaux ferreux recouverts d'apprêts glycérophthaliques type 2114
Métaux non ferreux recouverts de primaires d'accrochage type 2100



DESTINATIONS..... Industrie générale
Travaux d'entretien



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Semi Brillant
DENSITE	: 1,04 à 1,24 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 48 à 63 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 2'00" +/- 10" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT






COV : 500 g/l sur le produit PAE (version 2004/42 avec le diluant 3059)
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

5140 N20 FINITION SYNTHETIQUE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	5140 N20 : 100 parts
	DILUANT (L)	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd : 0 à 15 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	120 à 180 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' SEC : 1 h 30' DUR : 24 h désolvation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage