

## 5140 FINITION SYNTHETIQUE



**DEFINITION**..... Finition à base de résine alkyde courte en huile  
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a



**PROPRIETES**..... Facilité d'application  
Séchage rapide  
Bon brillant (supérieur à 80 sous un angle de 60°)



**SUPPORTS**..... Métaux ferreux recouverts d'apprêts glycérophthaliques type 2114  
Métaux non ferreux recouverts de primaires d'accrochage type 2100



**DESTINATIONS**..... Industrie générale



**APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless  
Application électrostatique (nous consulter)



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Toutes couleurs
<b>ASPECT</b>	: Brillant
<b>DENSITE</b>	: 1,02 à 1,22 ( $\pm$ 0,03) suivant les teintes
<b>E.S. POIDS</b>	: 46 à 61% ( $\pm$ 2%) suivant les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: 2'00" +/- 10" Coupe Afnor N° 4



**SECURITE ET ENVIRONNEMENT**






COV : 500 g/l sur le produit PAE (version 2004/42 avec le diluant 3059)  
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l  
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 5140 FINITION SYNTHETIQUE



**MISE EN ŒUVRE** (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	5140 : 100 parts
	DILUANT (L)	3050 / 3051 / 3053 rapide / std / lourd : 0 à 15 parts

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	40 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	40 à 60 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	110 à 180 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [40 µm sec]	HP : 30' SEC : 1 h 30' DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage