







6215 FINITION POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Finition industrielle à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Facilité d'application
Durabilité extérieure, résistance mécanique et chimique
Séchage et durcissement rapide
-  **SUPPORTS**..... Sur sous-couches aptes à recevoir une finition polyuréthane
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Semi-brillant
DENSITE	: 1,15 à 1,24 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 57 à 60 % (± 2 %) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'10" +/- 15" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**







COV : 520 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)

Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6215 FINITION POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6215 : 5 volumes	6215 : 10 volumes	6215 : 8 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 20 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %
	VISCOSITE D'APPLICATION	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)		
	POT LIFE	4 heures		
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm		
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 180 g / m ²		
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 20 - 30' SEC : 1 h 30' DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C		
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage		
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)				