

6224
NOIR SEMI-MAT POLYURETHANE



DEFINITION..... Finition polyuréthane à base de résine acrylique hydroxylée
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Séchage rapide
Excellente durabilité extérieure
Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Aspect semi-mat
Permet d'obtenir, en coupage avec la finition PU 6250 noir, toute la gamme de brillance (voir tableau en annexe de cette fiche technique)



SUPPORTS..... Apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane



DESTINATIONS..... Industrie générale
Mise en peinture de stands, présentoirs, luminaires ...



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Noir
ASPECT	: Mat
DENSITE	: 1,19 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 63 % (± 2 %)
VISCOSITE	: 2'15" +/- 15" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT







COV : 480 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Peinture exempte de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

6224
NOIR SEMI-MAT POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6224 : 2 volumes	6224 : 4 volumes	6224 : 3 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 15 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	8 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 160 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' - 45' SEC : 5 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage
<p>Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit) Une annexe à cette fiche technique est disponible pour obtenir un produit de brillance particulière</p>		