







6231
LAQUE POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Finition industrielle à base de résine acrylique hydroxylée
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Très bonne durabilité extérieure
Bon garnissant
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Très bon brillant (sup. à 90 sous un angle de 60°)
-  **SUPPORTS**..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
Carrosserie industrielle
Matériel roulant
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,14 à 1,27 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 54 à 64 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'30" +/- 15" Coupe Afnor N°4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**







COV : 500 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6231
LAQUE POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6231 : 3 volumes	6231 : 6 volumes	6231 : 5 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 8 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 8 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	4 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 180 g / m ²
	SECHAGE AIR [40 µm sec] SECHAGE ACCELERE	HP : 30' - 40' SEC : 2 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)		