







6241 BM 5+1 LAQUE POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Finition industrielle à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Facilité d'application
Séchage rapide
Bonne durabilité extérieure
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
-  **SUPPORTS**..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
Matériel roulant
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Semi Brillant - Satiné - Semi Mat
DENSITE	: 1,10 à 1,20 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 52 à 57 % (± 2 %) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'00" +/- 10" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**







COV : 530 g/l sur le produit forme de livraison

Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6241 BM 5+1 LAQUE POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6241 BM 5+1 : 5 volumes	6241 BM 5+1 : 10 volumes	6241 BM 5+1 : 8 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %
	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)		
	POT LIFE	5 heures		
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm		
	RENDEMENT THEORIQUE	120 à 180 g / m ²		
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 20' - 25' SEC : 1 h 30' DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C		
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage		
<p>Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit) Le degré de brillant obtenu dépend de la viscosité d'application, de l'épaisseur déposée et des conditions d'application et de séchage</p>				