







## 6241 STR FINITION POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Finition industrielle à base de résine acrylique  
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Aspect structuré, modulable en fonction des réglages du pistolet,  
permettant un excellent masquage des défauts de surface de la pièce  
Bonne durabilité extérieure  
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
-  **SUPPORTS**..... Métaux ferreux  
Métaux ferreux recouvert d'une sous-couche apte à recevoir une finition  
polyuréthane  
Métaux non ferreux recouvert d'une sous-couche type 2100
-  **DESTINATIONS**..... Industrie générale
-  **APPLICATION**..... Pistolet muni d'un pot sous-pression (0,5 à 1 bar)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Toutes couleurs
<b>ASPECT</b>	: Semi-brillant
<b>DENSITE</b>	: 1,17 à 1,25 (± 0,03) suivant les teintes
<b>E.S. POIDS</b>	: 55 à 61 % (± 2%) suivant les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: Thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 485 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)  
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l  
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 6241 STR FINITION POLYURETHANE



### PREPARATION DE SURFACE

**ACIER**







Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



### MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6241 STR : 4 volumes	6241 STR : 8 volumes	6241 STR : 6 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	Thixotrope - pot sous pression
	<b>POT LIFE</b>	3 heures
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	50 à 80 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	150 à 300 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [70 µm sec]	HP : 45' SEC : 3 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 45' à 60°C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [70 µm sec]	Par toute finition polyuréthane de la série 6000 après 48 heures de séchage

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685  
Dans le cas de micro bullage, utiliser du retardeur PU 3508 ou super retardeur PU 3509  
(voir fiches techniques des produits)