

6241 TX FINITION POLYURETHANE



DEFINITION..... Finition industrielle à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Séchage rapide
Bonne durabilité extérieure
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Bon brillant
Garnissante (jusqu'à 60 µm sec à la couche)



SUPPORTS..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane



DESTINATIONS..... Industrie générale
Matériel roulant



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,17 à 1,25 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 55 à 61 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'00" +/- 10" Coupe Afnor N° 4









SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 500 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6241 TX FINITION POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6241 TX : 4 volumes	6241 TX : 8 volumes	6241 TX : 6 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %
	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)		
	POT LIFE	3 heures		
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	60 à 80 µm		
	RENDEMENT THEORIQUE	180 à 230 g / m ²		
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [60 µm sec]	HP : 30' - 40' SEC : 2 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C		
	RECOUVRABILITE [60 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage		
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)				