

6243
FINITION POLYURETHANE SATINEE



DEFINITION..... Finition industrielle à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Adhérence directe sur acier galvanisé
Bonne durabilité extérieure
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage



SUPPORTS..... Acier galvanisé
Aluminium



DESTINATIONS..... Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Satiné
DENSITE	: 1,20 à 1,26 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 56 à 62 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'30" +/- 15" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 530 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2007 : 550 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6243 FINITION POLYURETHANE SATINEE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER GALVANISE, ALUMINIUM







Dégraissage, sablage, dépolissage ou traitement de surface adapté

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière. Compte tenu de la grande diversité des alliages, métaux, plastiques et composites, un test d'adhérence préalable est conseillé.



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6243 : 3 volumes	6243 : 6 volumes	6243 : 5 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	2 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 170 g / m ²
	SECHAGE AIR [40 µm sec] SECHAGE ACCELERE	HP : 30' - 40' SEC : 4 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)