




6250 STR FINITION POLYURETHANE

 **DEFINITION**..... Laque polyuréthane structurée à base de résines acryliques hydroxylées AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a

 **PROPRIETES**..... Facilité d'application
Aspect structuré, modulable en fonction des réglages du pistolet, permettant un excellent masquage des défauts de surface de la pièce
Très grande résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Excellente durabilité extérieure

 **SUPPORTS**..... Métaux ferreux
Métaux non ferreux avec une sous-couche type 2201/2202, 2191, 2100

 **DESTINATIONS**..... Industrie générale

 **APPLICATION**..... Pistolet muni d'un pot sous-pression

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Semi-brillant
DENSITE	: 1,00 à 1,40 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 51 à 66 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: Thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**






COV : 460 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6250 STR FINITION POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6250 STR : 3 volumes	6250 STR : 6 volumes	6250 STR : 5 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	Thixotrope (pot sous pression)
	POT LIFE	4 heures
	RENDEMENT THEORIQUE	150 à 250 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 1 h SEC : 5 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 45' à 60°C
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Par toute finition polyuréthane de la série 6000 après 48 heures de séchage
<p>Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit) Dans le case de micro bullage, utiliser du retardeur PU 3508 ou super retardeur PU 3509 (voir fiche technique du produit)</p>		