







## 6250 LAQUE POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Laque polyuréthane à base de résines acryliques hydroxylées  
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Grande facilité d'application  
Très grande résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage  
Excellente durabilité extérieure  
Excellent brillant (sup. à 90 sous un angle de 60°) et profondeur de brillant
-  **SUPPORTS**..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane
-  **DESTINATIONS**..... Carrosserie  
Materiel roulant  
Composites  
Industrie générale
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless  
Application électrostatique (nous consulter)
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Toutes couleurs
<b>ASPECT</b>	: Brillant
<b>DENSITE</b>	: 1,00 à 1,30 (± 0,03) suivant les teintes
<b>E.S. POIDS</b>	: 51 à 66 % (± 2%) suivant les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: 2'15" +/- 15" Coupe Afnor N°4







 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 440 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)  
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l  
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 6250 LAQUE POLYURETHANE



**MISE EN ŒUVRE** (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6250 : 2 volumes	6250 : 4 volumes	6250 : 3 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %
	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)		
	<b>POT LIFE</b>	8 heures		
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	40 à 60 µm		
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	100 à 160 g / m <sup>2</sup>		
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [40 µm sec]	HP : 30' - 45'    SEC : 5 h    DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C		
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage		
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)				