

6254 VERNIS POLYURETHANE



DEFINITION..... Vernis polyuréthane à base de résines acryliques
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Protection anti UV
Bonne adhérence sur acier et métaux non ferreux
Bonne durabilité extérieure
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Bon brillant



SUPPORTS..... Métaux ferreux
Métaux non ferreux
Fonds polyuréthanes préparés



DESTINATIONS..... Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Incolore
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 0,96 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 46 % (± 2%)
VISCOSITE	: 50" +/- 10" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 500 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Consulter la fiche de données de sécurité

6254 VERNIS POLYURETHANE



PREPARATION DE SURFACE







ACIER	Dégraissage, phosphatation ou sablage
ACIER GALVANISE	Dégraissage, traitement de surface chimique adapté ou dépolissage
ALUMINIUM	Dégraissage, traitement de surface chimique adapté ou dépolissage

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière. Compte tenu de la grande diversité des alliages, métaux, plastiques et composites, un test d'adhérence préalable est conseillé.



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6254 : 4 volumes	6254 : 8 volumes	6254 : 6 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	40 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	6 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 170 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' - 40' SEC : 4 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par lui-même après 24 heures de séchage
NE PAS utiliser d'accélérateur PU 3685		