

6264
MARTELE POLYURETHANE



DEFINITION..... Laque polyuréthane à effet martelé
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Aspect brillant, métallisé, martelé
Excellente propriété de masquage de défaut
Bonne résistance aux agents chimiques
Excellente durabilité
Application en direct sur métaux ferreux et non ferreux



SUPPORTS..... Métaux ferreux
Métaux non ferreux
Ancienne laque



DESTINATIONS..... Industrie générale
Machine outils et outillage



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)

Mode d'application : Pour obtenir une bonne régularité du dessin, il faudra pistoler sur toute la surface un léger voile et revenir ensuite plus lentement et plus grassement en finissant en une seule application



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: 9 teintes (voir nuancier) - autres teintes sur demande
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 0,94 à 0.97 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 38 à 42 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: Thixotrope



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 560 g/l sur le produit livré

Peinture exempte de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

6264 MARTELE POLYURETHANE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER

dégraissage ou phosphatation

METAUX NON FERREUX







Traitement de surface chimique adapté ou dépolissage. Pour les supports particulièrement difficiles, utilisation de primaire type 2191, 2201 ou 2100

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière. Compte tenu de la grande diversité des alliages, métaux, plastiques et composites, un test d'adhérence préalable est conseillé.



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6264 : 100 volumes	6264 : 100 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 25 volumes	3811 : 12,5 volumes
	DILUANT	3291 : 25 à 50 volumes	3291 : 20 à 40 volumes

	VISCOSITE D'APPLICATION	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	3 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	150 à 220 g / m ²
	SECHAGE AIR [40 µm sec] SECHAGE ACCELERE	HP : 30' - 45' SEC : 2 h 30 DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Non approprié

Le martelé polyuréthane 6264 se distingue du martelé air 3550 par une meilleure résistance chimique et durabilité