

6351 FINITION POLYURETHANE



DEFINITION..... Finition polyuréthane à 2 composants
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 6a



PROPRIETES..... Très grande facilité d'application
Garnissant
Séchage rapide
Bonne durabilité extérieure
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Bon brillant et profondeur de brillant



SUPPORTS..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane



DESTINATIONS..... Industrie générale
Matériel roulant



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,15 à 1,25 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 57 à 63 % (± 2 %) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'50" +/- 10" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT







COV : 500 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)
Consulter la fiche de données de sécurité

6351 FINITION POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION HES	VERSION MS
EN VOLUME	PRODUIT	6351 : 5 volumes	6351 : 3 volumes
	DURCISSEUR	3810 / 3811 : 1 volume	3600 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 15 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	5 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 160 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' - 45' SEC : 4 h 30' DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)		