






6420 HES LAQUE POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Laque haut extrait sec à base de résine acrylique hydroxylée
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Grande facilité d'application
Excellente durabilité extérieure
Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Excellent brillant (supérieur à 90 sous 60°) et profondeur de brillant
-  **SUPPORTS**..... Apprêt bicomposant polyuréthane type 2254 ou 2241, apprêt époxydique type 2274, wash primer type 2201 ou 2100 ou sealer type 2225
Ancienne laque dégraissée et ponçée (prévoir un essai de détrempe)
-  **DESTINATIONS**..... Carrosserie
Atelier de réparation (Poids lourds, bus, ...)
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP (application électrostatique - nous consulter)
- Appliquer une couche fine puis 10-15' après une couche pleine. Une seconde couche pleine peut être appliquée si nécessaire en observant un temps d'attente de 10-15 minutes

 **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,10 à 1,40 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 60 à 75 % (± 2 %) suivant les teintes
VISCOSITE	: 2' à 2'40" +/- 10" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**







COV : 420 g/l sur le produit PAE
 Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
 Produit catégorie D (carrosserie) - limite COV : 420 g/l
 Peinture exempte de plomb et chromate
 Consulter la fiche de données de sécurité

6420 HES LAQUE POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN VOLUME	PRODUIT	6420 HES : 3 volumes
	DURCISSEUR	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3020 : 10 à 15 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	22" à 25" ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	8 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 150 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 1 heure SEC : 6 heures DUR : 24 h désolvation de 15' à 30' à 20°C suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage
<p>Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit), allonger alors le temps de désolvation ou baisser la température.</p>		