







6420
VERNIS POLYURETHANE

-  **DEFINITION**..... Vernis polyuréthane haut extrait sec à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a
-  **PROPRIETES**..... Facilité d'application
Très haut brillant
Excellente durabilité extérieure
Protection anti UV
Très bonne tension
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
COV < 420 g / litre
-  **SUPPORTS**..... Base mate à revernir
Fond apte à recevoir un vernis polyuréthane
-  **DESTINATIONS**..... Carrosserie
-  **APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix
Application électrostatique (nous consulter)
Appliquer une couche grasse ou deux couches fines en poursuite.
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Incolore
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,00 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 53 % (± 2%)
VISCOSITE	: 1'20" +/- 5" Coupe Afnor N° 4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**







COV : 420 g/l sur le produit PAE
 Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
 Produit catégorie D - limite COV 2007 : 420 g/l
 Consulter la fiche de données de sécurité

6420 VERNIS POLYURETHANE



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN VOLUME	PRODUIT	6420 : 2 volumes
	DURCISSEUR	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3020 rapide / std / - : 0 à 5 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	22 ± 3 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	2 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 50 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 150 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 1 h 30 SEC : 6 h DUR : 24 h désolvatation de 15' à 20' à 20° C suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par lui-même après 24 heures de séchage
NE PAS utiliser d'accélérateur PU 3685		