

8900
VERNIS POLYURETHANE MS EXPRESS



DEFINITION..... Vernis polyuréthane MS à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Séchage et durcissement rapide
Excellent brillant
Excellente durabilité extérieure
Très bonne tension
Protection anti UV
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Permet d'obtenir, en coupage avec le vernis PU 8901 MS express mat, toute la gamme de brillance (voir tableau en annexe de cette fiche technique)



SUPPORTS..... Base mate à revernir
Fond apte à recevoir un vernis polyuréthane



DESTINATIONS..... Carrosserie
Industrie générale
Matériel roulant



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Incolore
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 0,99 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 36 % (± 2%)
VISCOSITE	: 25" +/- 5" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 640 g/l sur le produit livré







Consulter la fiche de données de sécurité

8900 VERNIS POLYURETHANE MS EXPRESS



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	8900 : 3 volumes	8900 : 5 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3810 / 3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	18 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	3 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 50 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	130 à 160 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' - 45' SEC : 4 - 5 h DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par lui-même après 24 heures de séchage
NE PAS utiliser d'accélérateur PU 3685		