







9450 IMPRESSION

-  **DEFINITION**..... Peinture à base de résine glycérophtalique longue en huile modifiée uréthane et de solvants aliphatiques
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a 6a
-  **PROPRIETES**..... Particulièrement adaptée pour fonds diversement absorbants
Par sa pénétration et son opacité, sert à la fois d'impression et de sous couche
Les problèmes d'embus sont évités grace à un très bon durcissement
-  **SUPPORTS**..... Tous supports usuels du bâtiment, plâtres et dérivés, ciments et dérivés, bois, enduits, ...
-  **DESTINATIONS**..... Bâtiment : Intérieur et extérieur
-  **APPLICATION**..... Brosse
Rouleau
Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: Blanc
ASPECT	: Mat
DENSITE	: 1,72 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 83 % (± 2%)
VISCOSITE	: 3'30" +/- 30" Coupe Afnor N°4

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**




COV : 350 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie G - limite COV 2010 : 350 g/l
Consulter la fiche de données de sécurité

9450
IMPRESSION



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN VOLUME	PRODUIT	9450 : 100 volumes
	DILUANT	V94 : 5 à 15 volumes

	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 150 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 1 h SEC : 3 h
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Par toute finition glycérophtalique ou en phase aqueuse après 6 h de séchage