






9520 SOLEPOXY

-  **DEFINITION**..... Peinture époxydique à deux composants en phase solvant
AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 6b
-  **PROPRIETES**..... Bon accrochage
Très bonne résistance à l'abrasion
Très bonne tenue chimique (agent de nettoyage, huiles, graisses, hydrocarbures ...)
-  **DESTINATIONS**..... Sols intérieurs des locaux techniques, industriels et commerciaux
Adapté pour du trafic intense
-  **APPLICATION**..... Brosse, rouleau
Conditions d'application : température 10 °C minimum
hygrométrie relative 70 % maximum
-  **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

COULEUR	: 10 teintes du nuancier sol (autres teintes nous consulter)
ASPECT	: Semi-Brillant
DENSITE	: 1,38 à 1,45 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 71 à 74 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: Thixotrope

 **SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 470 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Les teintes du nuancier sol sont exemptes de plomb et chromate
Consulter la fiche de données de sécurité

9520 SOLEPOXY



PREPARATION DE SURFACE

Sols ciment neuf

Mise en peinture après 30 jours minimum de séchage. Dépoussiérage, traitement acide avec le dégraissant PH 3520, rincage, séchage complet, dépoussiérage puis test de porosité

Sols ciments ancien

Dépoussiérage, traitement avec le dégraissant PH 3520, rincage, séchage complet, dépoussiérage puis test de porosité

Sols ciments peint





Dépoussiérage, dégraissage, rincage, ponçage, dépoussiérage puis test de détrempe et d'adhérence du nouveau revêtement sur l'ancienne peinture.

Quelque soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN ŒUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Première couche	Seconde couche
EN KILO	PRODUIT	9520 : 5 kilos	9520 : 5 kilos
	DURCISSEUR	3730 : 1 kilo	3730 : 1 kilo
	DILUANT	3070 : 0,6 à 1,2 litre	3070 : 0 à 0,3 litre

	POT LIFE	8 h
	RENDEMENT THEORIQUE	150 à 200 g / m ² / couche 5 Kg peinture + 1 L durcisseur = 15 m ² en 2 couches *
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 2 h 30 à 3 h SEC : 6 h
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Après 24 h de séchage

* La consommation de produit est variable en fonction de la porosité du support, dans certaines conditions une troisième couche peut être nécessaire
Pour la dernière couche, utiliser un même lot de peinture pour une uniformité de teinte
MISE EN SERVICE : Trafic léger : 36 à 48 h Trafic lourd : 5 à 6 jours
La vitesse de durcissement et le durcissement à cœur, ainsi que les propriétés du film sont perturbées à basse température (température < 10° C)