



## LUCITE ALL-IN

**Classification : AFNOR NFT 36005 - Famille I Classe 7b2**

---

### PRESENTATION

---

#### **Description :**

Peinture spéciale avec forte opacité en phase aqueuse, primaire et finition pour presque toutes les surfaces en intérieur.

#### **Destination :**

Peinture destinée à presque tous types de supports tels que : le plâtre, l'enduit, le béton, les plaques de plâtre à épiderme cartonné, le bois, le plastique dur, le PVC dur, les revêtements à peindre, les métaux non ferreux, les bardages laqués, etc..

## **Points forts :**

- Très bon pouvoir couvrant.
- Très forte adhérence
- Application aisée au pistolet, rouleau ou à la brosse.
- Résistant aux produits de nettoyage et désinfectants à base d'eau.
- Microporeux
- Ne projette pas.
- Aspect mat velouté semi tendu.
- Résistant au frottement.
- Classe 1 au test d'abrasion humide DIN EN 13 300.
- Existe en conditionnement de 120 L.

## **COV :**

Valeur limite pour ce produit (cat A/d) : 130g/litre (2010).  
Ce produit contient moins de 130 g/l de COV.

## CARACTERISTIQUES

### **Destination :**

Intérieur.

### **Aspect :**

Mat soie.

Brillant spéculaire > 10.

### **Densité :**

1,41.

### **Rendement :**

7 à 10 m<sup>2</sup> / L (varie selon les supports).

### **Séchage à 20°C :**

Recouvrable après 4 heures.

### **Application :**

Brosse – Rouleau – Pistolet

### **Conditions de mise en œuvre :**

Température de l'air et du support : Minimum 8°C – Maximum 30°C.

### **Dilution :**

Prêt à l'emploi, peut être dilué jusqu'à 5 % d'eau sur support poreux.

### **Nettoyage des outils :**

Eau.

### **Teintes :**

Blanc + système à teinter Mix Plus.

### **Conditionnement :**

1 L – 5 L – 12 L – 120 L.

---

## MISE EN OEUVRE

---

### **Préparation des supports :**

L'état et les préparations des supports doivent être conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59-1).

Le support doit être sain, bien adhérent, propre et sec.

Sur supports très poreux, appliquer une couche de LUCITE SEALER.

Sur supports bruts normalement poreux, appliquer une couche de LUCITE ALL-IN diluée de 5 à 10% d'eau.

Sur anciennes peintures bien adhérentes, poncer, puis appliquer LUCITE ALL-IN directement.

Sur métaux non ferreux (zinc, aluminium, etc.), dégraisser soigneusement en utilisant un tampon abrasif.

Sur bois bruts, appliquer deux couches de LUCITE ALL IN.

Sur bois tanniques (chênes, châtaigniers...), appliquer une couche de LUCITE WOOD PRIMER et une couche de LUCITE ALL IN.

Autres bois : non consulter

---

## APPLICATION

---

### **Application au pistolet :**

#### *Pistolet Airless :*

Pression = 220 bar

Pression de pulvérisation = environ 180 bars

Buse = 0,015 -0,021

Angle de projection = 40° / 50°

Filtre du pistolet = 50

### **Hygiène et sécurité :**

Consulter la fiche de données de sécurité sur [www.cdpeintures.com](http://www.cdpeintures.com).

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les informations qui y figurent sont fondées sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité et en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes en vigueur : NF P 74-201 (DTU 59-1). La technique évoluant sans cesse, il appartient à notre clientèle, de vérifier avant toute mise en œuvre auprès de nos services que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.