

PATES PIGMENTAIRES



DEFINITION..... Pâtes pigmentaires en phase solvant
AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 3



PROPRIETES..... Forte compatibilité avec les peintures type glycérophtaliques industrie
Force colorante et pouvoir couvrant élevés
Permet de réaliser également l'ensemble des teintes sans plomb et chromate



APPLICATION..... Les pâtes pigmentaires s'emploient avec les converters de la gamme
Coloraid pour la réalisation des teintes de la série 5000



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: 12 couleurs de base
ASPECT	: Thixotrope
DENSITE	: 0,96 à 2,10 (± 0,03) suivant les pâtes pigmentaires
E.S. POIDS	: 46 à 84 % (± 2%) suivant les pâtes pigmentaires



REMARQUES

Bien homogénéiser la pâte pigmentaire avant utilisation
L'incorporation des pâtes pigmentaires peut éventuellement être manuelle mais une agitation mécanique est toujours préférable
CONSERVATION : Bien refermer le récipient après utilisation



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : de 355 à 525 g/l sur le produit livré (suivant les pâtes pigmentaires)

Les pâtes pigmentaires sont exempts de plomb et chromate (sauf P203, P206, P207 et P210)
Consulter la fiche de données de sécurité