

| PRODUITS                     | CARACTERISTIQUES  | DOMAINE D'EMPLOI   | DILUTION                | CATALYSE                         | RENDEMENT                |
|------------------------------|---|--|-------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| <b>Laque époxy 7220</b>      | Résines époxydiques réticulées en phase solvant                           | Protection exposée aux atmosphères chimiques   | Diluant 3070            | Durcisseur 3730<br>5+1 en poids  | 100-125 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Monosol 9500</b>          | Peinture alkyde uréthane monocomposant                                    | Sols ciment intérieur et extérieur<br>Trafic moyen   | Diluant 3051            | non                              | 165 g/m <sup>2</sup>     |
| <b>Solépoxy 9520</b>         | Peinture époxy bicomposants phase solvant                                 | Sols ciment intérieur<br>Résistance chimique<br>Trafic lourd                               | Diluant 3070            | Durcisseur 3730<br>5+1 en poids  | 150-250 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Solydro 0520</b>          | Peinture époxy bicomposants phase aqueuse                                 | Sols ciment intérieur<br>Trafic lourd  | Eau                     | Durcisseur 3756<br>3+1 en poids  | 150-250 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Axial 3310</b>            | Finition à base de résines synthétiques et de caoutchouc chloré           | Marquage routier<br>Parkings   | Diluant 3050            | non                              | 500 g/m <sup>2</sup>     |
| <b>Vernis 6218</b>           | Vernis bicomposants à haute protection chimique                           | Mobilier urbain<br>architecture publique   | Diluant 3061            | Durcisseur 3618<br>1+1 en volume | 100-125 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Aluminium 3300</b>        | Finition à base de caoutchouc isomérisé                                   | Haute température 250-300°C  | Diluant 3051            | non                              | 125-150 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Vernis pelable 3320</b>   | Enduit plastique en solution applicable à froid<br>Elimination par pelage | Protection temporaire de surfaces lisses   | Diluant 3041            | non                              | 125 g/m <sup>2</sup>     |
| <b>Finition 3330</b>         | Peinture à base de caoutchouc chloré                                      | Elément soumis à des contraintes chimiques   | Diluant 3051            | non                              | 100-125 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Aluminium 3400</b>        | Finition à base de résine silicone à séchage air                          | Haute température 300-650°C  | Diluant 3051            | non                              | 125-145 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Martelé air 3550</b>      | Finition à base de résines styrénées                                      | Finition décorative outils,<br>appareillage électriques                                    | Diluant 3050<br>ou 3040 | non                              | 85-100 g/m <sup>2</sup>  |
| <b>Finition bardage 5133</b> | Laque spéciale pour rénovation bardage monocomposant                      | Bâtiments industriels  | Diluant 3051<br>ou 3050 | non                              | 100-125 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Micacé 6531</b>           | Finition polyuréthane à effet décoratif                                   | Composants architecturaux destinés à la protection et décoration<br>Intérieur et extérieur | Diluant 3060            | Durcisseur 3600<br>3+1 en volume | 100-160 g/m <sup>2</sup> |